

Ausbildungskontrolle

Name / Vorname

c.4 Prozessgesteuerte Produktionsanlagen führen

Selbsteinschätzung der Handlungskompetenz durch den Lernenden

Meines Erachtens beherrsche ich diese Handlungskompetenz



Begründung:

Datum:

Visum:

Einschätzung Lernende/r - Berufsbildner/in

Leistungsziele Betrieb beurteilen		Beurteilung der Ausbildungsziele	
Milchtechnologe/n sind fähig prozessgesteuerte Produktionsanlagen zu führen. Sie leiten bei Störungen die richtigen Massnahmen ein.		A = erreicht / B = noch nicht erreicht	
c.4.1 Ich beschreibe die Einsatzmöglichkeiten von SPS-Anlagen in meinem Lehrbetrieb.			
c.4.2 Ich bediene prozessgesteuerte Produktionsanlagen.			
c.4.3 Ich kontrolliere die Einstellungen der Produktionsprozesse laufend gemäss Vorgaben.			
c.4.4 Ich dokumentiere die Ergebnisse auf den betriebsspezifischen Dokumenten bzw. im System.			
c.4.5 Im Bedarfsfall korrigiere ich die Einstellungen im Rahmen meiner Kompetenzen oder informiere sofort meinen Vorgesetzten.			
c.4.6 Ich lokalisiere die Ursache einfacher Störungen.			
c.4.7 Ich leite im Rahmen meiner Kompetenzen die Massnahmen zur Behebung der Störungen ein oder informiere meinen Vorgesetzten.			
Massnahmen / Bemerkungen (z.B. Nachkontrolle nötig)			
Datum:	Visum:		

Lerndokumentation beurteilen

Name / Vorname

c.4 Prozessgesteuerte Produktionsanlagen führen

Berufsbildnerin / des Berufsbildners

1) Formale Beurteilung des Berichts



Bemerkungen:

2) Fachliche Beurteilung des Berichts



Bemerkungen:

Dieser Bericht wurde kontrolliert am:

Visum:
